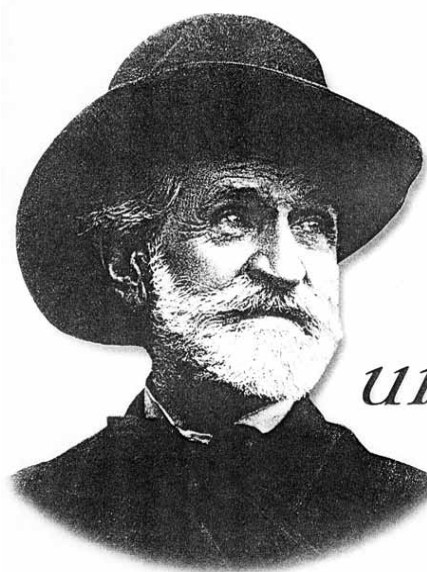


PRO LOCO  
**RONCOLE VERDI**

lecotiche@libero.it

**FESTA**  
delle  
**COTICHE**



*"Sono e sarò sempre, un paesano delle Roncole"*

Parigi, 25 maggio 1863



**4-5-6 AGOSTO 2007**



**RONCOLE  
VERDI**

**Parco  
Guareschi  
Ingresso Libero**

**INTRATTENIMENTI MUSICALI**

Sabato

**4 Agosto**

SERATA MUSICALE CON  
**GIANVITTORIO e  
ALESSANDRA UGONI**

Domenica

**5 Agosto**

ORCHESTRA  
**DAVIDE ZIGLIOLI**

Lunedì

**6 Agosto**

ORCHESTRA  
**Marcolino**

**SERATE GASTRONOMICHE**