

Associazione *Club dei Ventitré*, Comune di Busseto Assessorato al Turismo, nell'ambito del progetto intercomunale "Emozioni d'autore"  
Ingresso libero

**Museo Nazionale Giuseppe Verdi di Villa Pallavicino in Busseto**

**Domenica 14 ottobre, ore 17.00**

Recital, celebri romanze e duetti per baritono e basso

*Baritono* VALENTINO SALVINI

*Basso* MATTIA DENTI

Circolo lirico europeo *Falstaff*, direzione artistica ISIDORO GUSBERTI

Ingresso € 15,00, info e prenotazioni: 349/3169920

**Sala dei timoni- Via della Processione 160 – Roncole Verdi**

**Sabato 20 ottobre, ore 16.30**

Presentazione del volume "A Milano con Verdi". ENRICO BERUSCHI dialoga con l'autrice GIANCARLA MOSCATELLI.

Associazione club dei 23, Comune di Busseto Assessorato al turismo, nell'ambito del progetto intercomunale "Emozioni d'autore"

Ingresso libero

**Roncole Verdi: Cortile esterno tra casa Natale di G. Verdi e Vecchio Mulino Pallavicino**

**Domenica 21 ottobre, ore 18.00**

"C'era una volta un musicista...che si chiamava Giuseppe (Fortunino) Verdi".

L'attrice ANTONIA STRADIVARI, accompagnata da VINCENZO TORRICELLA alla chitarra, racconterà ai ragazzi la vita di un grande musicista come Giuseppe Verdi, con un linguaggio semplice e diretto, proponendo alcune tra le arie verdiane più famose.

Ingresso libero, info e prenotazioni: 0524.92487

**Museo Nazionale Giuseppe Verdi di Villa Pallavicino in Busseto**

**Venerdì 26 ottobre 2012, ore 17.00**

"Dago incontra Verdi", omaggio di due grandi autori del fumetto a Giuseppe Verdi

Colloquio con ROBIN WOOD e CARLOS GOMEZ

Modera l'incontro GIULIO GIORELLO

Nel corso dell'incontro verrà presentata la graphic novel "Nabucco", edito dalla Editoriale Aurea

Comune di Busseto Assessorato alla cultura, Medora, Museo Italiano del fumetto di Lucca.

In collaborazione con Museo Nazionale Giuseppe Verdi, Comitato Renata Tebaldi e Editoriale Aurea

Ingresso libero

**Teatro Giuseppe Verdi in Busseto**

**Venerdì 26 ottobre 2012, ore 21.00**

Recital, musiche di G. Verdi, F. Cilea, G. Bizet, G. Puccini, G. Donizetti

*Mezzosoprano* SANJA ANASTASIA

*Baritono* MARCELLO LIPPI

Festival *La Perla* di Pfäffikon (Svizzera), Associazione culturale *Amici di Verdi*, Comune di Busseto Assessorato alla Cultura

Evento organizzato a favore della Lega Italiana per la lotta contro i tumori

Ingresso ad offerta

**Teatro Giuseppe Verdi in Busseto**

**Domenica 28 ottobre, ore 18.00**

"Danzando Verdi", anteprima del Concorso nazionale Verdi per la migliore coreografia

Federazione Nazionale Associazione Scuole di Danza, Associazione culturale *Parma Operart*,

Comune di Busseto Assessorato alla cultura

Ingresso € 10,00, info e prenotazioni: 0521/1641083 - 393/0935075